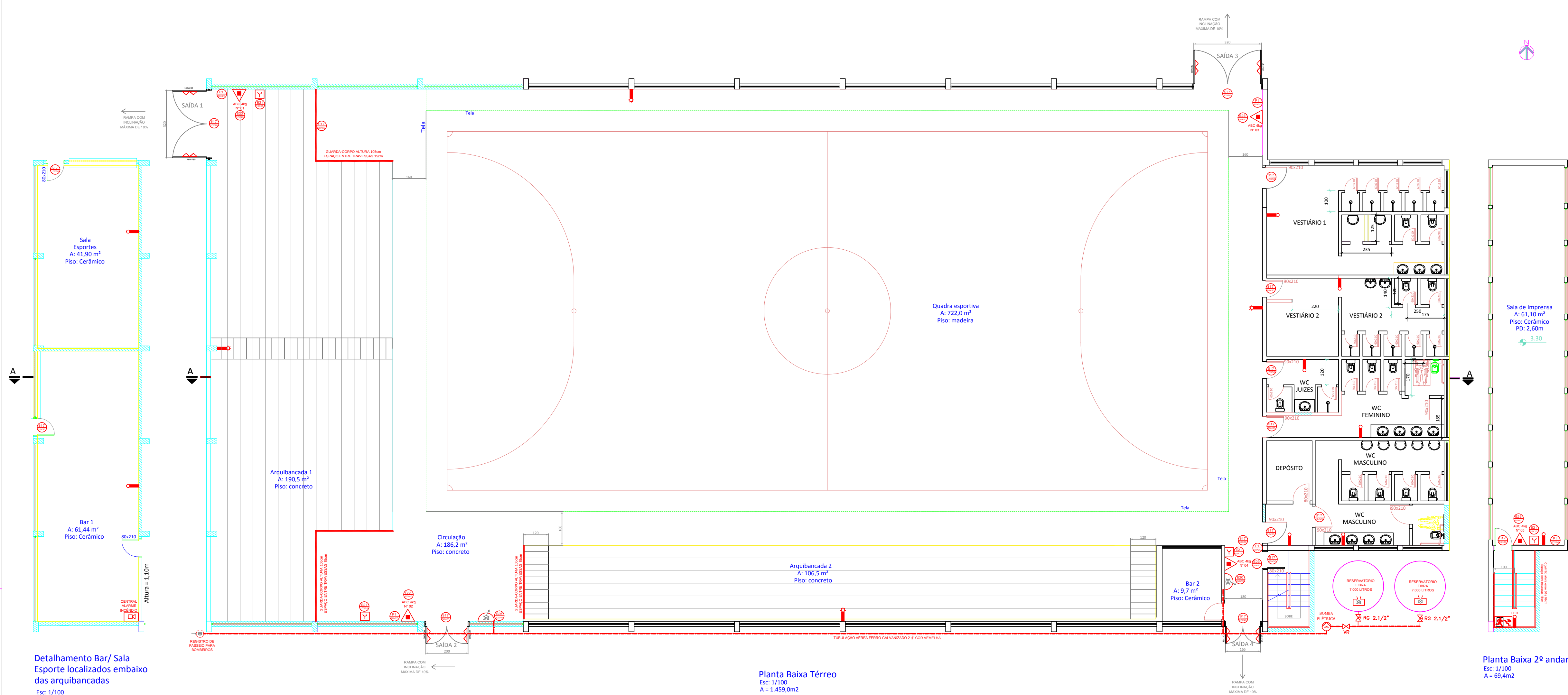




LEGENDA EQUIPAMENTOS DE PREVENÇÃO E COMBATE A INCÊNDIOS			
EXTINTORES		LUMINÂNCIA	
SINALIZAÇÃO		SINALIZAÇÃO	
SINALIZAÇÃO		SINALIZAÇÃO	
SINALIZAÇÃO		SINALIZAÇÃO	
SINALIZAÇÃO		SINALIZAÇÃO	
SINALIZAÇÃO		SINALIZAÇÃO	
SINALIZAÇÃO		SINALIZAÇÃO	
OPERAÇÃO			
1) SINALIZAÇÃO: as placas que indicam equipamentos de combate a incêndio (extintores, hidrante, alarme) e as placas que indicam as rotas de saída devem ser fotoluminescentes. As placas devem ser em PVC com 2mm de espessura e posuir em dimensões mínimas indicadas na planta.			
2) EXTINTORES DE INCÊNDIO: devem ser instalados a uma altura de 1,6m considerando a borda superior e a placa de sinalização deve estar a 1,8m do piso.			
3) ESCADAS: devem ter corrimão contínuo em ambos os lados da escada com altura de 92cm, diâmetro de 50mm e afastado 40mm da parede. No lado vazio da escada, devem haver barras a cada 15cm para evitar a passagem de pessoas.			
4) HÍDRANTE: o sistema hidráulico de combate a incêndio compreende em 2 reservatórios de fibra com 7.000 litros cada interligados entre si através de tubulação de 2 1/2" e com reservatório para bloqueio entre as bombas de manutenção e limpeza. O sistema de incêndio é de no mínimo 12.000 litros, sendo que o reservatório pode ser usado para outras finalidades, desde que a sua tomada seja acima da reserva de incêndio. Deve haver um volume de retenção único no reservatório. Deverá haver um alarme acústico com acionamento automático após a abertura de hidrante. O sistema tipo 1 prevê 1 ponto de escape rápido (store) de 11,5" e uma manobra sem rápida de 11" e 50cm de comprimento, com eixoico residual (detalhe). Cada hidrante deve ser sinalizado através de placa. A bomba elétrica de sistema de hidrantes deve ter acionamento automático e desligamento manual. A alimentação elétrica da bomba de incêndio deve ser independente e sinalizada em vermelho com a inscrição "ALIMENTAÇÃO DAS BOMBAS DE INCÊNDIO - NÃO DESLIGUE!". - Bomba Principal: 50 CV - 12m³/h			