

**PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA BASSANO**  
**Resumo Custo Edital dos Resíduos Sólidos Domiciliares**

| <b>Ordem</b>       | <b>Descrição</b>                          | <b>PO Novo</b>   |
|--------------------|-------------------------------------------|------------------|
| 1                  | Coleta orgânica e Transporte              | 30.258,98        |
| 2                  | Coleta seletiva, volumosos e Transportes  | 17.003,69        |
| 3                  | Aluguel contentores, limpeza e manutenção | 14.430,27        |
| 4                  | Destino Final                             | 23.240,78        |
|                    |                                           |                  |
| <b>Total Geral</b> |                                           | <b>84.933,72</b> |

Prefeitura Municipal de Nova Bassano

1. Coleta e Transportes de Resíduos Orgânicos

Planilha de Composição de Custos

| Orçamento Sintético                                              |                      |               |
|------------------------------------------------------------------|----------------------|---------------|
| Descrição do Item                                                | Custo (R\$/mês)      | %             |
| <b>1. Mão-de-obra</b>                                            | <b>R\$ 10.734,30</b> | <b>35,47%</b> |
| 1.1. Coletor Turno Dia                                           | R\$ 5.501,79         | 18,18%        |
| 1.2. Motorista Turno do Dia                                      | R\$ 3.647,74         | 12,06%        |
| 1.3. Encarregado/Supervisor                                      | R\$ 386,31           | 1,28%         |
| 1.4. Vale Transporte                                             | R\$ 156,74           | 0,52%         |
| 1.5. Vale Alimentação (diário)                                   | R\$ 946,47           | 3,13%         |
| 1.6. Auxílio Alimentação (mensal)                                | R\$ 70,53            | 0,23%         |
| 1.7. Plano de Benefício Social                                   | R\$ 24,72            | 0,08%         |
| <b>2. Uniformes e Equipamentos de Proteção Individual</b>        | <b>R\$ 215,08</b>    | <b>0,71%</b>  |
| <b>3. Veículos e Equipamentos</b>                                | <b>R\$ 12.323,40</b> | <b>40,73%</b> |
| 3.1. Veículo Coletor com compactador                             | R\$ 12.323,40        | 40,73%        |
| 3.1.1. Depreciação                                               | R\$ 1.649,90         | 5,45%         |
| 3.1.2. Remuneração do Capital                                    | R\$ 1.788,85         | 5,91%         |
| 3.1.3. Impostos e Seguros                                        | R\$ 330,15           | 1,09%         |
| 3.1.4. Consumos                                                  | R\$ 6.230,06         | 20,59%        |
| 3.1.5. Manutenção                                                | R\$ 1.716,25         | 5,67%         |
| 3.1.6. Pneus                                                     | R\$ 608,20           | 2,01%         |
| <b>4. Ferramentas, Materiais de Consumo e Educação Ambiental</b> | <b>R\$ 637,67</b>    | <b>2,11%</b>  |
| <b>5. Monitoramento da Frota</b>                                 | <b>R\$ 77,97</b>     | <b>0,26%</b>  |
| <b>6. Benefícios e Despesas Indiretas - BDI</b>                  | <b>R\$ 6.270,57</b>  | <b>20,72%</b> |
| <b>PREÇO TOTAL MENSAL COM A COLETA</b>                           | <b>R\$ 30.258,98</b> | <b>100%</b>   |

| Quantitativos                                    |            |
|--------------------------------------------------|------------|
| Mão-de-obra                                      | Quantidade |
| 1.1. Coletor Turno Dia                           | 2          |
| 1.2. Motorista Turno do Dia                      | 1          |
| 1.3. Encarregado/Supervisor                      | 1          |
| <b>Total de mão-de-obra (postos de trabalho)</b> | <b>4</b>   |
| Veículos e Equipamentos                          | Quantidade |
| 3.1. Veículo Coletor com compactador             | 1          |

|                          |        |
|--------------------------|--------|
| Fator de utilização (FU) | 63,64% |
|--------------------------|--------|

1. Mão-de-obra

1.1. Coletor Turno Dia

| Discriminação                                | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal            | Total (R\$)     |
|----------------------------------------------|---------|------------|----------------|---------------------|-----------------|
| Piso da categoria                            | mês     | 1          | 1.816,57       | 1.816,57            |                 |
| Adicional de Insalubridade                   | %       | 40         | 1.816,57       | 726,63              |                 |
| <b>Soma</b>                                  |         |            |                | <b>2.543,20</b>     |                 |
| Encargos Sociais                             | %       | 69,98      | 2.543,20       | 1.779,64            |                 |
| <b>Total por Coletor</b>                     |         |            |                | <b>4.322,83</b>     |                 |
| Total do Efetivo                             | homem   | 2          | 4.322,83       | 8.645,67            |                 |
| Obs: Convenção Coletiva (Sind. ASSEIO 2024). |         |            |                | Fator de utilização | 0,6364          |
|                                              |         |            |                |                     | <b>5.501,79</b> |

1.2. Motorista Turno do Dia

| Discriminação                                                               | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal            | Total (R\$)     |
|-----------------------------------------------------------------------------|---------|------------|----------------|---------------------|-----------------|
| Piso da categoria (2)                                                       | mês     | 1          | 2.251,49       | 2.251,49            |                 |
| Salário mínimo nacional (1)                                                 | mês     | 1          | 1.412,00       |                     |                 |
| Horas Extras (50%)                                                          | hora    | 22,47      | 15,35          | 344,94              |                 |
| Descanso Semanal Remunerado (DSR) - hora extra                              | R\$     |            | 71,96          | 71,96               |                 |
| Base de cálculo da Insalubridade                                            |         | 1          |                |                     |                 |
| Adicional de Insalubridade                                                  | %       | 20         | 1.412,00       | 282,40              |                 |
| <b>Soma</b>                                                                 |         |            |                | <b>2.950,79</b>     |                 |
| Encargos Sociais                                                            | %       | 69,98      | 2.950,79       | 2.064,85            |                 |
| <b>Total por Motorista</b>                                                  |         |            |                | <b>5.015,64</b>     |                 |
| Total do Efetivo                                                            | homem   | 1          | 5.015,64       | 5.015,64            |                 |
| Obs: Salário do motorista conforme Convenção Coletiva (Sinecarga 2023/2024) |         |            |                | Fator de utilização | 0,7273          |
|                                                                             |         |            |                |                     | <b>3.647,74</b> |

### 1.3. Encarregado/Supervisor

| Discriminação                        | Unidade | Quantidade | Custo unitário      | Subtotal        | Total (R\$)   |
|--------------------------------------|---------|------------|---------------------|-----------------|---------------|
| Piso da categoria (2)                | mês     | 1          | 2.500,00            | 2.500,00        |               |
| <b>Soma</b>                          |         |            |                     | <b>2.500,00</b> |               |
| Encargos Sociais                     | %       | 69,98      | 2.500,00            | 1.749,41        |               |
| <b>Total por funcionário</b>         |         |            |                     | <b>4.249,41</b> |               |
| Total do Efetivo                     | homem   | 1          | 4.249,41            | 4.249,41        |               |
| <b>Considerado 4 horas semanais.</b> |         |            | Fator de utilização | 0,0909          | <b>386,31</b> |

### 1.4. Vale Transporte

| Discriminação            | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$)   |
|--------------------------|---------|------------|----------------|----------|---------------|
| Vale Transporte          | R\$     | 1          | 3,80           |          |               |
| Dias Trabalhados por mês | dia     | 17         |                |          |               |
| Coletor                  | vale    | 68         | 1,70           | 115,87   |               |
| Motorista                | vale    | 34         | 1,20           | 40,87    |               |
|                          |         |            |                |          | <b>156,74</b> |

### 1.5. Vale Alimentação (diário)

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$)   |
|---------------|---------|------------|----------------|----------|---------------|
| Coletor       | unidade | 34         | 19,18          | 652,15   |               |
| Motorista     | unidade | 17         | 12,80          | 217,60   |               |
| Encarregado   | unidade | 4          | 19,18          | 76,72    |               |
|               |         |            |                |          | <b>946,47</b> |

### 1.6. Auxílio Alimentação (mensal)

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal            | Total (R\$)  |
|---------------|---------|------------|----------------|---------------------|--------------|
| Motorista     | unidade | 1          | 96,98          | 96,98               |              |
|               |         |            |                | Fator de utilização | 0,7273       |
|               |         |            |                |                     | <b>70,53</b> |

### 1.7. Plano de Benefício Social

| Discriminação             | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal       | Total (R\$)      |
|---------------------------|---------|------------|----------------|----------------|------------------|
| Plano de Benefício Social | unidade | 2          | R\$ 19,42      | R\$ 38,84      |                  |
|                           |         |            |                | Fator de util. | 0,6364           |
|                           |         |            |                |                | <b>R\$ 24,72</b> |

|                                               |                  |
|-----------------------------------------------|------------------|
| <b>Custo Mensal com Mão-de-obra (R\$/mês)</b> | <b>10.734,30</b> |
|-----------------------------------------------|------------------|

## 2. Uniformes e Equipamentos de Proteção Individual

### 2.1. Uniformes e EPIs para Coletor

| Discriminação                        | Unidade     | Durabilidade (meses) | Custo unitário | Subtotal            | Total (R\$)   |
|--------------------------------------|-------------|----------------------|----------------|---------------------|---------------|
| Jaqueta com reflexivo (NBR 15.292)   | unidade     | 12                   | 150,00         | 12,50               |               |
| Calça                                | unidade     | 4                    | 70,00          | 17,50               |               |
| Camiseta                             | unidade     | 2                    | 43,00          | 21,50               |               |
| Boné                                 | unidade     | 4                    | 20,00          | 5,00                |               |
| Botina ou tenis adequada ao trabalho | par         | 4                    | 54,00          | 13,50               |               |
| Meia de algodão com cano alto        | par         | 2                    | 10,00          | 5,00                |               |
| Capa de chuva amarela com reflexivo  | unidade     | 6                    | 80,00          | 13,33               |               |
| Colete reflexivo                     | unidade     | 4                    | 25,00          | 6,25                |               |
| Luva de proteção                     | par         | 1                    | 10,00          | 10,00               |               |
| Protetor solar FPS 30                | frasco 120g | 2                    | 25,00          | 12,50               |               |
| Total do Efetivo                     | homem       | 2                    | 117,08         | 234,17              |               |
|                                      |             |                      |                | Fator de utilização | 0,6364        |
|                                      |             |                      |                |                     | <b>149,02</b> |

### 2.2. Uniformes e EPIs para demais categorias

| Discriminação                        | Unidade     | Durabilidade (meses) | Custo unitário | Subtotal            | Total (R\$)  |
|--------------------------------------|-------------|----------------------|----------------|---------------------|--------------|
| Jaqueta com reflexivo (NBR 15.292)   | unidade     | 12                   | 150,00         | 12,50               |              |
| Calça                                | unidade     | 4                    | 70,00          | 17,50               |              |
| Camiseta                             | unidade     | 2                    | 43,00          | 21,50               |              |
| Botina ou tenis adequada ao trabalho | par         | 4                    | 54,00          | 13,50               |              |
| Capa de chuva amarela com reflexivo  | unidade     | 6                    | 80,00          | 13,33               |              |
| Protetor solar FPS 30                | frasco 120g | 2                    | 25,00          | 12,50               |              |
| Total do Efetivo                     | homem       | 1                    | 90,83          | 90,83               |              |
|                                      |             |                      |                | Fator de utilização | 0,7273       |
|                                      |             |                      |                |                     | <b>66,06</b> |

|                                                    |               |
|----------------------------------------------------|---------------|
| <b>Custo Mensal com Uniformes e EPIs (R\$/mês)</b> | <b>215,08</b> |
|----------------------------------------------------|---------------|

## 3. Veículos e Equipamentos

### 3.1. Veículo Coletor com compactador

#### 3.1.1. Depreciação

| Discriminação                | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal   | Total (R\$) |
|------------------------------|---------|------------|----------------|------------|-------------|
| Custo de aquisição do chassi | unidade | 1          | 300.000,00     | 300.000,00 |             |
| Vida útil do chassi          | anos    | 10         |                |            |             |
| Idade do veículo             | anos    | 0          |                |            |             |

|                                              |                |            |                   |                 |                 |
|----------------------------------------------|----------------|------------|-------------------|-----------------|-----------------|
| Depreciação do chassi                        | %              | 65,18      | 300.000,00        | 195.540,00      |                 |
| <b>Depreciação mensal veículos coletores</b> | <b>mês</b>     | <b>120</b> | <b>195.540,00</b> | <b>1.629,50</b> |                 |
| Custo de aquisição do compactador            | unidade        | 1          | 125.000,00        | 125.000,00      |                 |
| Vida útil do chassi                          | anos           | 10         |                   |                 |                 |
| Idade do chassi                              | anos           | 0          |                   |                 |                 |
| Depreciação do chassi                        | %              | 65,18      | 125.000,00        | 81.475,00       |                 |
| <b>Depreciação mensal do chassi</b>          | <b>mês</b>     | <b>120</b> | <b>81.475,00</b>  | <b>678,96</b>   |                 |
| <b>Frota Reserva 10%</b>                     |                |            |                   | <b>230,85</b>   |                 |
| <b>Total por veículo</b>                     |                |            |                   | <b>2.539,30</b> |                 |
| <b>Total da frota</b>                        | <b>unidade</b> | <b>1</b>   | <b>2.539,30</b>   | <b>2.539,30</b> |                 |
| Fator de utilização                          |                |            |                   | 0,6497          | <b>1.649,90</b> |

### 3.1.2. Remuneração do Capital

| Discriminação                                  | Unidade        | Quantidade | Custo unitário  | Subtotal        | Total (R\$)     |
|------------------------------------------------|----------------|------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Custo do chassi                                | unidade        | 1          | 300.000,00      | 300.000,00      |                 |
| Taxa de juros anual nominal                    | %              | 10,00      |                 |                 |                 |
| Valor do veículo proposto (V0)                 | R\$            | 300.000,00 |                 |                 |                 |
| Investimento médio total do chassi             | R\$            | 212.007,00 |                 |                 |                 |
| <b>Remuneração mensal de capital do chassi</b> | <b>R\$</b>     |            | <b>1.766,73</b> | <b>1.766,73</b> |                 |
| Custo de aquisição do compactador              | unidade        | 1          | 125.000,00      | 125.000,00      |                 |
| Taxa de juros anual nominal                    | %              | 10         |                 |                 |                 |
| Valor do compactador proposto (V0)             | R\$            | 125.000,00 |                 |                 |                 |
| Investimento médio total                       | R\$            | 88.336,25  |                 |                 |                 |
| <b>Remuneração mensal de capital</b>           | <b>R\$</b>     |            | <b>736,14</b>   | <b>736,14</b>   |                 |
| <b>Frota Reserva 10%</b>                       | <b>mês</b>     | <b>1</b>   |                 | <b>250,29</b>   |                 |
| <b>Total por veículo</b>                       |                |            |                 | <b>2.753,15</b> |                 |
| <b>Total da frota</b>                          | <b>unidade</b> | <b>1</b>   | <b>2.753,15</b> | <b>2.753,15</b> |                 |
| Fator de utilização                            |                |            |                 | 0,6497          | <b>1.788,85</b> |

### 3.1.3. Impostos e Seguros

| Discriminação                      | Unidade    | Quantidade | Custo unitário  | Subtotal      | Total (R\$)   |
|------------------------------------|------------|------------|-----------------|---------------|---------------|
| IPVA                               | unidade    | 1,00       | 3.000,00        | 3.000,00      |               |
| Licenciamento e Seguro obrigatório | unidade    | 1,00       | 97,40           | 97,40         |               |
| Seguro contra terceiros            | unidade    | 1,00       | 3.000,00        | 3.000,00      |               |
| <b>Impostos e seguros mensais</b>  | <b>mês</b> | <b>12</b>  | <b>6.097,40</b> | <b>508,12</b> |               |
| Fator de utilização                |            |            |                 | 0,6497        | <b>330,15</b> |

### 3.1.4. Consumos

| <b>Quilometragem mensal</b>                  | <b>2.145,32</b>      |         |                |          |                 |
|----------------------------------------------|----------------------|---------|----------------|----------|-----------------|
| Discriminação                                | Unidade              | Consumo | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$)     |
| Custo de óleo diesel / km rodado             | km/l                 | 2,20    | 5,990          |          |                 |
| Custo mensal com óleo diesel                 | km                   | 2.145   | 2,723          | 5.841,11 |                 |
| Custo de óleo do motor /1.000 km rodados     | l/1.000 km           | 1,33    | 22,00          |          |                 |
| Custo mensal com óleo do motor               | km                   | 2.145   | 0,029          | 62,77    |                 |
| Custo de óleo da transmissão /1.000 km       | l/1.000 km           | 0,18    | 28,00          |          |                 |
| Custo mensal com óleo da transmissão         | km                   | 2.145   | 0,005          | 10,81    |                 |
| Custo de óleo hidráulico / 1.000 km          | l/1.000 km           | 1,50    | 22,00          |          |                 |
| Custo mensal com óleo hidráulico             | km                   | 2.145   | 0,033          | 70,80    |                 |
| Custo de arla (5% do consumo de Óleo Diesel) | l/1.000 km           | 20,00   | 3,30           |          |                 |
| Custo mensal com Arla                        | km                   | 2.145   | 0,066          | 141,59   |                 |
| Custo de graxa /1.000 km rodados             | kg/1.000 km          | 2,00    | 24,00          |          |                 |
| Custo mensal com graxa                       | km                   | 2.145   | 0,048          | 102,98   |                 |
| <b>Custo com consumos/km rodado</b>          | <b>R\$/km rodado</b> |         | <b>2,838</b>   |          |                 |
|                                              |                      |         |                |          | <b>6.230,06</b> |

### 3.1.5. Manutenção

| Discriminação                     | Unidade       | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$)     |
|-----------------------------------|---------------|------------|----------------|----------|-----------------|
| Custo de manutenção dos caminhões | R\$/km rodado | 2.145      | 0,80           | 1.716,25 |                 |
|                                   |               |            |                |          | <b>1.716,25</b> |

### 3.1.6. Pneus

| Discriminação                          | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal  | Total (R\$)   |
|----------------------------------------|---------|------------|----------------|-----------|---------------|
| Custo do jogo de pneus                 | unidade | 6          | 2.480,00       | 14.880,00 |               |
| Número de recapagens por pneu          | unidade | 2          |                |           |               |
| Custo de recapagem                     | unidade | 12,00      | 650,00         | 7.800,00  |               |
| Custo jg. compl. + X recap./ km rodado | km/jogo | 80.000     | 22.680,00      | 0,28      |               |
| Custo mensal com pneus                 | km      | 2.145      | 0,28           | 608,20    |               |
|                                        |         |            |                |           | <b>608,20</b> |

|                                                           |                  |
|-----------------------------------------------------------|------------------|
| <b>Custo Mensal com Veículos e Equipamentos (R\$/mês)</b> | <b>12.323,40</b> |
|-----------------------------------------------------------|------------------|

### 4. Ferramentas, Materiais de Consumo e Educação Ambiental

| Discriminação                     | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|-----------------------------------|---------|------------|----------------|----------|-------------|
| Recipiente térmico para água (5L) | unidade | 1/6        | 40,00          | 6,67     |             |

|                                                |         |      |        |               |
|------------------------------------------------|---------|------|--------|---------------|
| Pá de Concha                                   | unidade | 1/6  | 28,00  | 4,67          |
| Vassoura                                       | unidade | 1/6  | 28,00  | 4,67          |
| Veículo de apoio                               | Kms/mês | 100  | 2,40   | 240,00        |
| Lavagem dos caminhões compactadores quinzenal  | unidade | 2    | 170,00 | 340,00        |
| Publicidade (adesivos equipamentos e veículos) | unidade | 1/12 | 500,00 | 41,67         |
|                                                |         |      |        | <b>637,67</b> |

|                                                                      |               |
|----------------------------------------------------------------------|---------------|
| <b>Custo Mensal com Ferramentas e Materiais de Consumo (R\$/mês)</b> | <b>637,67</b> |
|----------------------------------------------------------------------|---------------|

#### 5. Monitoramento da Frota

| Discriminação                                 | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$)  |
|-----------------------------------------------|---------|------------|----------------|----------|--------------|
| Implantação dos equipamentos de monitoramento | cj      | 1          | 600,00         | 600,00   |              |
| Custo mensal com implantação                  | mês     | 60         | 600,00         | 10,00    |              |
| Manutenção dos equipamentos de monitoramento  | unidade | 1          | 110,00         | 110,00   |              |
| Custo mensal com manutenção                   | mês     | 1          | 110,00         | 110,00   |              |
| Fator de utilização                           |         |            |                | 0,6497   | <b>77,97</b> |

|                                                          |              |
|----------------------------------------------------------|--------------|
| <b>Custo Mensal com Monitoramento da Frota (R\$/mês)</b> | <b>77,97</b> |
|----------------------------------------------------------|--------------|

|                                                               |                  |
|---------------------------------------------------------------|------------------|
| <b>CUSTO TOTAL MENSAL COM DESPESAS OPERACIONAIS (R\$/mês)</b> | <b>23.988,41</b> |
|---------------------------------------------------------------|------------------|

#### 6. Benefícios e Despesas Indiretas - BDI

| Discriminação                   | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$)     |
|---------------------------------|---------|------------|----------------|----------|-----------------|
| Benefícios e despesas indiretas | %       | 26,14      | 23.988,41      | 6.270,57 |                 |
|                                 |         |            |                |          | <b>6.270,57</b> |

|                                       |                 |
|---------------------------------------|-----------------|
| <b>CUSTO MENSAL COM BDI (R\$/mês)</b> | <b>6.270,57</b> |
|---------------------------------------|-----------------|

|                                     |                  |
|-------------------------------------|------------------|
| <b>PREÇO MENSAL TOTAL (R\$/mês)</b> | <b>30.258,98</b> |
|-------------------------------------|------------------|

**Prefeitura Municipal de Nova Bassano**

**1. Coleta de Resíduos Seletivos e Volumosos**

**Planilha de Composição de Custos**

| Orçamento Sintético                                       |                      |               |
|-----------------------------------------------------------|----------------------|---------------|
| Descrição do Item                                         | Custo (R\$/mês)      | %             |
| <b>1. Mão-de-obra</b>                                     | <b>R\$ 5.830,66</b>  | <b>34,29%</b> |
| 1.1. Coletor Turno Dia                                    | R\$ 3.143,88         | 18,49%        |
| 1.2. Motorista Turno do Dia                               | R\$ 1.688,54         | 9,93%         |
| 1.3. Encarregado/Supervisor                               | R\$ 386,31           | 2,27%         |
| 1.4. Vale Transporte                                      | R\$ 73,76            | 0,43%         |
| 1.5. Vale Alimentação (diário)                            | R\$ 486,02           | 2,86%         |
| 1.6. Auxílio Alimentação (mensal)                         | R\$ 38,02            | 0,22%         |
| 1.7. Plano de Benefício Social                            | R\$ 14,12            | 0,08%         |
| <b>2. Uniformes e Equipamentos de Proteção Individual</b> | <b>R\$ 120,76</b>    | <b>0,71%</b>  |
| <b>3. Veículos e Equipamentos</b>                         | <b>R\$ 7.428,90</b>  | <b>43,69%</b> |
| 3.1. Veículo Coletor com compactador                      | R\$ 7.428,90         | 43,69%        |
| 3.1.1. Depreciação                                        | R\$ 889,40           | 5,23%         |
| 3.1.2. Remuneração do Capital                             | R\$ 964,30           | 5,67%         |
| 3.1.3. Impostos e Seguros                                 | R\$ 177,97           | 1,05%         |
| 3.1.4. Consumos                                           | R\$ 3.930,68         | 23,12%        |
| 3.1.5. Manutenção                                         | R\$ 1.082,82         | 6,37%         |
| 3.1.6. Pneus                                              | R\$ 383,72           | 2,26%         |
| <b>4. Ferramentas e Materiais de Consumo</b>              | <b>R\$ 57,67</b>     | <b>0,34%</b>  |
| <b>5. Monitoramento da Frota</b>                          | <b>R\$ 42,03</b>     | <b>0,25%</b>  |
| <b>6. Benefícios e Despesas Indiretas - BDI</b>           | <b>R\$ 3.523,67</b>  | <b>20,72%</b> |
| <b>PREÇO TOTAL MENSAL COM A COLETA</b>                    | <b>R\$ 17.003,69</b> | <b>100%</b>   |

| Quantitativos                                    |            |
|--------------------------------------------------|------------|
| Mão-de-obra                                      | Quantidade |
| 1.1. Coletor Turno Dia                           | 2          |
| 1.2. Motorista Turno do Dia                      | 1          |
| 1.3. Encarregado/Supervisor                      | 1          |
| <b>Total de mão-de-obra (postos de trabalho)</b> | <b>4</b>   |
| Veículos e Equipamentos                          | Quantidade |
| 3.1. Veículo Coletor com compactador             | 1          |

|                                 |               |
|---------------------------------|---------------|
| <b>Fator de utilização (FU)</b> | <b>36,36%</b> |
|---------------------------------|---------------|

**1. Mão-de-obra**

**1.1. Coletor Turno Dia**

| Discriminação                                | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal            | Total (R\$)     |
|----------------------------------------------|---------|------------|----------------|---------------------|-----------------|
| Piso da categoria                            | mês     | 1          | 1.816,57       | 1.816,57            |                 |
| Adicional de Insalubridade                   | %       | 40         | 1.816,57       | 726,63              |                 |
| <b>Soma</b>                                  |         |            |                | <b>2.543,20</b>     |                 |
| Encargos Sociais                             | %       | 69,98      | 2.543,20       | 1.779,64            |                 |
| <b>Total por Coletor</b>                     |         |            |                | <b>4.322,83</b>     |                 |
| Total do Efetivo                             | homem   | 2          | 4.322,83       | 8.645,67            |                 |
| Obs: Convenção Coletiva (Sind. ASSEIO 2024). |         |            |                | Fator de utilização | 0,3636          |
|                                              |         |            |                |                     | <b>3.143,88</b> |

**1.2. Motorista Turno do Dia**

| Discriminação                                                               | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal            | Total (R\$)     |
|-----------------------------------------------------------------------------|---------|------------|----------------|---------------------|-----------------|
| Piso da categoria (2)                                                       | mês     | 1          | 2.251,49       | 2.251,49            |                 |
| Salário mínimo nacional (1)                                                 | mês     | 1          | 1.412,00       |                     |                 |
| Base de cálculo da Insalubridade                                            |         | 1          |                |                     |                 |
| Adicional de Insalubridade                                                  | %       | 20         | 1.412,00       | 282,40              |                 |
| <b>Soma</b>                                                                 |         |            |                | <b>2.533,89</b>     |                 |
| Encargos Sociais                                                            | %       | 69,98      | 2.533,89       | 1.773,12            |                 |
| <b>Total por Motorista</b>                                                  |         |            |                | <b>4.307,01</b>     |                 |
| Total do Efetivo                                                            | homem   | 1          | 4.307,01       | 4.307,01            |                 |
| Obs: Salário do motorista conforme Convenção Coletiva (Sinecarga 2023/2024) |         |            |                | Fator de utilização | 0,3920          |
|                                                                             |         |            |                |                     | <b>1.688,54</b> |

**1.3. Encarregado/Supervisor**

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|---------------|---------|------------|----------------|----------|-------------|
|---------------|---------|------------|----------------|----------|-------------|

|                                      |       |       |                     |                 |               |
|--------------------------------------|-------|-------|---------------------|-----------------|---------------|
| Piso da categoria (2)                | mês   | 1     | 2.500,00            | 2.500,00        |               |
| <b>Soma</b>                          |       |       |                     | <b>2.500,00</b> |               |
| Encargos Sociais                     | %     | 69,98 | 2.500,00            | 1.749,41        |               |
| <b>Total por funcionário</b>         |       |       |                     | <b>4.249,41</b> |               |
| Total do Efetivo                     | homem | 1     | 4.249,41            | 4.249,41        |               |
| <b>Considerado 4 horas semanais.</b> |       |       | Fator de utilização | 0,0909          | <b>386,31</b> |

#### 1.4. Vale Transporte

| Discriminação            | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$)  |
|--------------------------|---------|------------|----------------|----------|--------------|
| Vale Transporte          | R\$     | 1          | 3,80           |          |              |
| Dias Trabalhados por mês | dia     | 8          |                |          |              |
| Coletor                  | vale    | 32         | 1,70           | 54,53    |              |
| Motorista                | vale    | 16         | 1,20           | 19,23    |              |
|                          |         |            |                |          | <b>73,76</b> |

#### 1.5. Vale Alimentação (diário)

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$)   |
|---------------|---------|------------|----------------|----------|---------------|
| Coletor       | unidade | 16         | 19,18          | 306,89   |               |
| Motorista     | unidade | 8          | 12,80          | 102,40   |               |
| Encarregado   | unidade | 4          | 19,18          | 76,72    |               |
|               |         |            |                |          | <b>486,02</b> |

#### 1.6. Auxílio Alimentação (mensal)

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário      | Subtotal | Total (R\$)  |
|---------------|---------|------------|---------------------|----------|--------------|
| Motorista     | unidade | 1          | 96,98               | 96,98    |              |
|               |         |            | Fator de utilização | 0,3920   | <b>38,02</b> |

#### 1.7. Plano de Benefício Social

| Discriminação             | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal  | Total (R\$)      |
|---------------------------|---------|------------|----------------|-----------|------------------|
| Plano de Benefício Social | unidade | 2          | R\$ 19,42      | R\$ 38,84 |                  |
|                           |         |            | Fator de util. | 0,3636    | <b>R\$ 14,12</b> |

|                                               |                 |
|-----------------------------------------------|-----------------|
| <b>Custo Mensal com Mão-de-obra (R\$/mês)</b> | <b>5.830,66</b> |
|-----------------------------------------------|-----------------|

## 2. Uniformes e Equipamentos de Proteção Individual

### 2.1. Uniformes e EPIs para Coletor

| Discriminação                        | Unidade     | Durabilidade (meses) | Custo unitário      | Subtotal | Total (R\$)  |
|--------------------------------------|-------------|----------------------|---------------------|----------|--------------|
| Jaqueta com reflexivo (NBR 15.292)   | unidade     | 12                   | 150,00              | 12,50    |              |
| Calça                                | unidade     | 4                    | 70,00               | 17,50    |              |
| Camiseta                             | unidade     | 2                    | 43,00               | 21,50    |              |
| Boné                                 | unidade     | 4                    | 20,00               | 5,00     |              |
| Botina ou tenis adequada ao trabalho | par         | 4                    | 54,00               | 13,50    |              |
| Meia de algodão com cano alto        | par         | 2                    | 10,00               | 5,00     |              |
| Capa de chuva amarela com reflexivo  | unidade     | 6                    | 80,00               | 13,33    |              |
| Colete reflexivo                     | unidade     | 4                    | 25,00               | 6,25     |              |
| Luva de proteção                     | par         | 1                    | 10,00               | 10,00    |              |
| Protetor solar FPS 30                | frasco 120g | 2                    | 25,00               | 12,50    |              |
| Total do Efetivo                     | homem       | 2                    | 117,08              | 234,17   |              |
|                                      |             |                      | Fator de utilização | 0,3636   | <b>85,15</b> |

### 2.2. Uniformes e EPIs para demais categorias

| Discriminação                        | Unidade     | Durabilidade (meses) | Custo unitário      | Subtotal | Total (R\$)  |
|--------------------------------------|-------------|----------------------|---------------------|----------|--------------|
| Jaqueta com reflexivo (NBR 15.292)   | unidade     | 12                   | 150,00              | 12,50    |              |
| Calça                                | unidade     | 4                    | 70,00               | 17,50    |              |
| Camiseta                             | unidade     | 2                    | 43,00               | 21,50    |              |
| Botina ou tenis adequada ao trabalho | par         | 4                    | 54,00               | 13,50    |              |
| Capa de chuva amarela com reflexivo  | unidade     | 6                    | 80,00               | 13,33    |              |
| Protetor solar FPS 30                | frasco 120g | 2                    | 25,00               | 12,50    |              |
| Total do Efetivo                     | homem       | 1                    | 90,83               | 90,83    |              |
|                                      |             |                      | Fator de utilização | 0,3920   | <b>35,61</b> |

|                                                    |               |
|----------------------------------------------------|---------------|
| <b>Custo Mensal com Uniformes e EPIs (R\$/mês)</b> | <b>120,76</b> |
|----------------------------------------------------|---------------|

## 3. Veículos e Equipamentos

### 3.1. Veículo Coletor com compactador

#### 3.1.1. Depreciação

| Discriminação                                | Unidade    | Quantidade | Custo unitário    | Subtotal        | Total (R\$) |
|----------------------------------------------|------------|------------|-------------------|-----------------|-------------|
| Custo de aquisição do chassi                 | unidade    | 1          | 300.000,00        | 300.000,00      |             |
| Vida útil do chassi                          | anos       | 10         |                   |                 |             |
| Idade do veículo                             | anos       | 0          |                   |                 |             |
| Depreciação do chassi                        | %          | 65,18      | 300.000,00        | 195.540,00      |             |
| <b>Depreciação mensal veículos coletores</b> | <b>mês</b> | <b>120</b> | <b>195.540,00</b> | <b>1.629,50</b> |             |

|                                     |                |            |                  |                 |
|-------------------------------------|----------------|------------|------------------|-----------------|
| Custo de aquisição do compactador   | unidade        | 1          | 125.000,00       | 125.000,00      |
| Vida útil do chassi                 | anos           | 10         |                  |                 |
| Idade do chassi                     | anos           | 0          |                  |                 |
| Depreciação do chassi               | %              | 65,18      | 125.000,00       | 81.475,00       |
| <b>Depreciação mensal do chassi</b> | <b>mês</b>     | <b>120</b> | <b>81.475,00</b> | <b>678,96</b>   |
| <b>Frota Reserva 10%</b>            |                |            |                  | <b>230,85</b>   |
| <b>Total por veículo</b>            |                |            |                  | <b>2.539,30</b> |
| <b>Total da frota</b>               | <b>unidade</b> | <b>1</b>   | <b>2.539,30</b>  | <b>2.539,30</b> |
| Fator de utilização                 |                |            |                  | 0,3503          |
|                                     |                |            |                  | <b>889,40</b>   |

### 3.1.2. Remuneração do Capital

| Discriminação                                  | Unidade        | Quantidade | Custo unitário  | Subtotal        | Total (R\$)   |
|------------------------------------------------|----------------|------------|-----------------|-----------------|---------------|
| Custo do chassi                                | unidade        | 1          | 300.000,00      | 300.000,00      |               |
| Taxa de juros anual nominal                    | %              | 10,00      |                 |                 |               |
| Valor do veículo proposto (V0)                 | R\$            | 300.000,00 |                 |                 |               |
| Investimento médio total do chassi             | R\$            | 212.007,00 |                 |                 |               |
| <b>Remuneração mensal de capital do chassi</b> | <b>R\$</b>     |            | <b>1.766,73</b> | <b>1.766,73</b> |               |
| Custo do compactador                           | unidade        | 1          | 125.000,00      | 125.000,00      |               |
| Taxa de juros anual nominal                    | %              | 10         |                 |                 |               |
| Valor do compactador proposto (V0)             | R\$            | 125.000,00 |                 |                 |               |
| Investimento médio total                       | R\$            | 88.336,25  |                 |                 |               |
| <b>Remuneração mensal de capital</b>           | <b>R\$</b>     |            | <b>736,14</b>   | <b>736,14</b>   |               |
| <b>Frota Reserva 10%</b>                       | <b>mês</b>     | <b>1</b>   |                 | <b>250,29</b>   |               |
| <b>Total por veículo</b>                       |                |            |                 | <b>2.753,15</b> |               |
| <b>Total da frota</b>                          | <b>unidade</b> | <b>1</b>   | <b>2.753,15</b> | <b>2.753,15</b> |               |
| Fator de utilização                            |                |            |                 | 0,3503          |               |
|                                                |                |            |                 |                 | <b>964,30</b> |

### 3.1.3. Impostos e Seguros

| Discriminação                      | Unidade    | Quantidade | Custo unitário  | Subtotal      | Total (R\$)   |
|------------------------------------|------------|------------|-----------------|---------------|---------------|
| IPVA                               | unidade    | 1,00       | 3.000,00        | 3.000,00      |               |
| Licenciamento e Seguro obrigatório | unidade    | 1,00       | 97,40           | 97,40         |               |
| Seguro contra terceiros            | unidade    | 1,00       | 3.000,00        | 3.000,00      |               |
| <b>Impostos e seguros mensais</b>  | <b>mês</b> | <b>12</b>  | <b>6.097,40</b> | <b>508,12</b> |               |
| Fator de utilização                |            |            |                 | 0,3503        |               |
|                                    |            |            |                 |               | <b>177,97</b> |

### 3.1.4. Consumos

| <b>Quilometragem mensal</b>                  |                      | <b>1.353,53</b> |                |          |                 |
|----------------------------------------------|----------------------|-----------------|----------------|----------|-----------------|
| Discriminação                                | Unidade              | Consumo         | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$)     |
| Custo de óleo diesel / km rodado             | km/l                 | 2,20            | 5,990          |          |                 |
| Custo mensal com óleo diesel                 | km                   | 1.354           | 2,723          | 3.685,28 |                 |
| Custo de óleo do motor /1.000 km rodados     | l/1.000 km           | 1,33            | 22,00          |          |                 |
| Custo mensal com óleo do motor               | km                   | 1.354           | 0,029          | 39,60    |                 |
| Custo de óleo da transmissão /1.000 km       | l/1.000 km           | 0,18            | 28,00          |          |                 |
| Custo mensal com óleo da transmissão         | km                   | 1.354           | 0,005          | 6,82     |                 |
| Custo de óleo hidráulico / 1.000 km          | l/1.000 km           | 1,50            | 22,00          |          |                 |
| Custo mensal com óleo hidráulico             | km                   | 1.354           | 0,033          | 44,67    |                 |
| Custo de arla (5% do consumo de Óleo Diesel) | l/1.000 km           | 20,00           | 3,30           |          |                 |
| Custo mensal com Arla                        | km                   | 1.354           | 0,066          | 89,33    |                 |
| Custo de graxa /1.000 km rodados             | kg/1.000 km          | 2,00            | 24,00          |          |                 |
| Custo mensal com graxa                       | km                   | 1.354           | 0,048          | 64,97    |                 |
| <b>Custo com consumos/km rodado</b>          | <b>R\$/km rodado</b> |                 | <b>2,838</b>   |          |                 |
|                                              |                      |                 |                |          | <b>3.930,68</b> |

### 3.1.5. Manutenção

| Discriminação                     | Unidade       | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$)     |
|-----------------------------------|---------------|------------|----------------|----------|-----------------|
| Custo de manutenção dos caminhões | R\$/km rodado | 1.354      | 0,80           | 1.082,82 |                 |
|                                   |               |            |                |          | <b>1.082,82</b> |

### 3.1.6. Pneus

| Discriminação                          | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal  | Total (R\$)   |
|----------------------------------------|---------|------------|----------------|-----------|---------------|
| Custo do jogo de pneus                 | unidade | 6          | 2.480,00       | 14.880,00 |               |
| Número de recapagens por pneu          | unidade | 2          |                |           |               |
| Custo de recapagem                     | unidade | 12,00      | 650,00         | 7.800,00  |               |
| Custo jg. compl. + X recap./ km rodado | km/jogo | 80.000     | 22.680,00      | 0,28      |               |
| Custo mensal com pneus                 | km      | 1.354      | 0,28           | 383,72    |               |
|                                        |         |            |                |           | <b>383,72</b> |

|                                                           |                 |
|-----------------------------------------------------------|-----------------|
| <b>Custo Mensal com Veículos e Equipamentos (R\$/mês)</b> | <b>7.428,90</b> |
|-----------------------------------------------------------|-----------------|

### 4. Ferramentas e Materiais de Consumo

| Discriminação                                  | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|------------------------------------------------|---------|------------|----------------|----------|-------------|
| Recipiente térmico para água (5L)              | unidade | 1/6        | 40,00          | 6,67     |             |
| Pá de Concha                                   | unidade | 1/6        | 28,00          | 4,67     |             |
| Vassoura                                       | unidade | 1/6        | 28,00          | 4,67     |             |
| Publicidade (adesivos equipamentos e veículos) | unidade | 1/12       | 500,00         | 41,67    |             |



57,67

|                                                                      |              |
|----------------------------------------------------------------------|--------------|
| <b>Custo Mensal com Ferramentas e Materiais de Consumo (R\$/mês)</b> | <b>57,67</b> |
|----------------------------------------------------------------------|--------------|

**5. Monitoramento da Frota**

| Discriminação                                 | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|-----------------------------------------------|---------|------------|----------------|----------|-------------|
| Implantação dos equipamentos de monitoramento | cj      | 1          | 600,00         | 600,00   |             |
| Custo mensal com implantação                  | mês     | 60         | 600,00         | 10,00    |             |
| Manutenção dos equipamentos de monitoramento  | unidade | 1          | 110,00         | 110,00   |             |
| Custo mensal com manutenção                   | mês     | 1          | 110,00         | 110,00   |             |
| Fator de utilização                           |         |            |                | 0,3503   | 42,03       |

|                                                          |              |
|----------------------------------------------------------|--------------|
| <b>Custo Mensal com Monitoramento da Frota (R\$/mês)</b> | <b>42,03</b> |
|----------------------------------------------------------|--------------|

|                                                               |                  |
|---------------------------------------------------------------|------------------|
| <b>CUSTO TOTAL MENSAL COM DESPESAS OPERACIONAIS (R\$/mês)</b> | <b>13.480,01</b> |
|---------------------------------------------------------------|------------------|

**6. Benefícios e Despesas Indiretas - BDI**

| Discriminação                   | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$) |
|---------------------------------|---------|------------|----------------|----------|-------------|
| Benefícios e despesas indiretas | %       | 26,14      | 13.480,01      | 3.523,67 |             |
|                                 |         |            |                |          | 3.523,67    |

|                                       |                 |
|---------------------------------------|-----------------|
| <b>CUSTO MENSAL COM BDI (R\$/mês)</b> | <b>3.523,67</b> |
|---------------------------------------|-----------------|

|                                     |                  |
|-------------------------------------|------------------|
| <b>PREÇO MENSAL TOTAL (R\$/mês)</b> | <b>17.003,69</b> |
|-------------------------------------|------------------|

# Prefeitura Municipal de Nova Bassano

| 1. Locação de Contentores                       |                      |               |
|-------------------------------------------------|----------------------|---------------|
| Planilha de Composição de Custos                |                      |               |
| Orçamento Sintético                             |                      |               |
| Descrição do Item                               | Custo (R\$/mês)      | %             |
| <b>1. Contentores</b>                           | <b>R\$ 11.439,88</b> | <b>79,28%</b> |
| 1.1.1. Depreciação                              | R\$ 4.766,67         | 33,03%        |
| 1.1.2. Remuneração do Capital                   | R\$ 2.383,33         | 16,52%        |
| 1.1.3 Lavagem e manutenção dos contentores      | R\$ 4.289,88         | 29,73%        |
| <b>2. Benefícios e Despesas Indiretas - BDI</b> | <b>R\$ 2.990,39</b>  | <b>20,72%</b> |
| <b>PREÇO TOTAL MENSAL COM A COLETA</b>          | <b>R\$ 14.430,27</b> | <b>100%</b>   |

| Equipamentos                | Quantidade |
|-----------------------------|------------|
| 1. Contentores              | 130        |
| <b>Total de Contentores</b> | <b>130</b> |

|                                 |             |
|---------------------------------|-------------|
| <b>Fator de utilização (FU)</b> | <b>100%</b> |
|---------------------------------|-------------|

## 1. Contentores

### 1.1.1. Depreciação

| Discriminação                       | Unidade        | Quantidade | Custo unitário  | Subtotal        | Total (R\$)     |
|-------------------------------------|----------------|------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Custo de aquisição dos contentores  | unidade        | 1          | 2.200,00        | 2.200,00        |                 |
| Vida útil do contentor              | anos           | 5          |                 |                 |                 |
| Idade do contentor                  | anos           | 0          |                 |                 |                 |
| Depreciação do contentor            | %              | 100,00     | 2.200,00        | 2.200,00        |                 |
| <b>Depreciação mensal contentor</b> | <b>mês</b>     | <b>60</b>  | <b>2.200,00</b> | <b>36,67</b>    |                 |
| <b>Total</b>                        | <b>unidade</b> | <b>130</b> | <b>36,67</b>    | <b>4.766,67</b> |                 |
| Fator de utilização                 |                |            |                 | 1,00            | <b>4.766,67</b> |

### 1.1.2. Remuneração do Capital

| Discriminação                                        | Unidade        | Quantidade | Custo unitário | Subtotal        | Total (R\$)     |
|------------------------------------------------------|----------------|------------|----------------|-----------------|-----------------|
| Custo dos contentores                                | unidade        | 1          | 2.200,00       | 2.200,00        |                 |
| Taxa de juros anual nominal                          | %              | 10,00      |                |                 |                 |
| Valor do container proposto (V0)                     | R\$            | 2.200,00   |                |                 |                 |
| Investimento médio total dos contentores             | R\$            | 2.200,00   |                |                 |                 |
| <b>Remuneração mensal de capital dos contentores</b> | <b>R\$</b>     |            | <b>18,33</b>   | <b>18,33</b>    |                 |
| <b>Total</b>                                         | <b>unidade</b> | <b>130</b> | <b>18,33</b>   | <b>2.383,33</b> |                 |
| Fator de utilização                                  |                |            |                | 1,00            | <b>2.383,33</b> |

### 1.1.3 Lavagem e manutenção dos contentores

| Discriminação                                      | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$)     |
|----------------------------------------------------|---------|------------|----------------|----------|-----------------|
| Custo de lavagem                                   | Unidade | 130        | 27,00          | 3.510,00 |                 |
| Custo mensal com lavagem de contentores            | %       | 33,33      | 3.510,00       | 1.169,88 |                 |
| Custo mensal com manutenção, reposição e materiais | Unidade | 130        | 24,00          | 3.120,00 |                 |
| Custo de perdas e reposição                        | mês     | 1          | 3.120,00       | 3.120,00 |                 |
|                                                    |         |            |                |          | <b>4.289,88</b> |

|                                                               |                  |
|---------------------------------------------------------------|------------------|
| <b>CUSTO TOTAL MENSAL COM DESPESAS OPERACIONAIS (R\$/mês)</b> | <b>11.439,88</b> |
|---------------------------------------------------------------|------------------|

## 2. Benefícios e Despesas Indiretas - BDI

| Discriminação                   | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$)     |
|---------------------------------|---------|------------|----------------|----------|-----------------|
| Benefícios e despesas indiretas | %       | 26,14      | 11.439,88      | 2.990,39 |                 |
|                                 |         |            |                |          | <b>2.990,39</b> |

|                                       |                 |
|---------------------------------------|-----------------|
| <b>CUSTO MENSAL COM BDI (R\$/mês)</b> | <b>2.990,39</b> |
|---------------------------------------|-----------------|

|                                     |                  |
|-------------------------------------|------------------|
| <b>PREÇO MENSAL TOTAL (R\$/mês)</b> | <b>14.430,27</b> |
|-------------------------------------|------------------|

|                                |                 |
|--------------------------------|-----------------|
| Quantidade de contentores mês: | 130,00 unidades |
|--------------------------------|-----------------|

|                                   |                    |               |
|-----------------------------------|--------------------|---------------|
| <b>PREÇO POR CONTAINER: [A/B]</b> | <b>R\$/UNIDADE</b> | <b>111,00</b> |
|-----------------------------------|--------------------|---------------|

| 4. Destino Final                         |                      |             |
|------------------------------------------|----------------------|-------------|
| Planilha de Composição de Custos         |                      |             |
| Orçamento Sintético                      |                      |             |
| Descrição do Item                        | Custo (R\$/mês)      | %           |
| 1. Destinação final                      | R\$ 20.697,11        | 89,06%      |
| 2. Benefícios e Despesas Indiretas - BDI | R\$ 2.543,67         | 10,94%      |
| <b>PREÇO TOTAL MENSAL COM A COLETA</b>   | <b>R\$ 23.240,78</b> | <b>100%</b> |

## 1. Destinação final

| Discriminação    | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal  | Total (R\$)      |
|------------------|---------|------------|----------------|-----------|------------------|
| Destinação Final | Ton.    | 144,74     | 143,00         | 20.697,11 |                  |
|                  |         |            |                |           | <b>20.697,11</b> |

|                                                    |                  |
|----------------------------------------------------|------------------|
| <b>Custo Mensal com Destinação Final (R\$/mês)</b> | <b>20.697,11</b> |
|----------------------------------------------------|------------------|

|                                                               |                  |
|---------------------------------------------------------------|------------------|
| <b>CUSTO TOTAL MENSAL COM DESPESAS OPERACIONAIS (R\$/mês)</b> | <b>20.697,11</b> |
|---------------------------------------------------------------|------------------|

## 2. Benefícios e Despesas Indiretas - BDI

| Discriminação                   | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$)     |
|---------------------------------|---------|------------|----------------|----------|-----------------|
| Benefícios e despesas indiretas | %       | 12,29      | 20.697,11      | 2.543,67 |                 |
|                                 |         |            |                |          | <b>2.543,67</b> |

|                                       |                 |
|---------------------------------------|-----------------|
| <b>CUSTO MENSAL COM BDI (R\$/mês)</b> | <b>2.543,67</b> |
|---------------------------------------|-----------------|

|                                     |                  |
|-------------------------------------|------------------|
| <b>PREÇO MENSAL TOTAL (R\$/mês)</b> | <b>23.240,78</b> |
|-------------------------------------|------------------|

|                                     |               |
|-------------------------------------|---------------|
| <b>Preço total por Ton em reais</b> | <b>160,57</b> |
|-------------------------------------|---------------|

**Orientações para preenchimento:**

1. Preencha previamente os dados de entrada na planilha 3.CAGED

**O orçamento deve ser realizado por responsável técnico habilitado e é de responsabilidade do seu autor.**

| <b>Composição dos Encargos Sociais</b> |                                                    |               |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------|---------------|
| <b>Código</b>                          | <b>Descrição</b>                                   | <b>Valor</b>  |
| A1                                     | INSS                                               | 20,00%        |
| A2                                     | SESI                                               | 1,50%         |
| A3                                     | SENAI                                              | 1,00%         |
| A4                                     | INCRA                                              | 0,20%         |
| A5                                     | SEBRAE                                             | 0,60%         |
| A6                                     | Salário educação                                   | 2,50%         |
| A7                                     | Seguro contra acidentes de trabalho                | 3,00%         |
| A8                                     | FGTS                                               | 8,00%         |
| A                                      | <b>SOMA GRUPO A</b>                                | <b>36,80%</b> |
|                                        |                                                    |               |
| B1                                     | Férias gozadas                                     | 7,00%         |
| B2                                     | 13º salário                                        | 8,33%         |
| B3                                     | Licença Paternidade                                | 0,06%         |
| B4                                     | Faltas justificadas                                | 0,82%         |
| B5                                     | Auxílio acidente de trabalho                       | 0,31%         |
| B6                                     | Auxílio doença                                     | 1,40%         |
| B                                      | <b>SOMA GRUPO B</b>                                | <b>17,92%</b> |
|                                        |                                                    |               |
| C1                                     | Aviso prévio indenizado                            | 2,10%         |
| C2                                     | Férias indenizadas                                 | 4,11%         |
| C3                                     | Férias indenizadas s/ aviso previo inden.          | 0,09%         |
| C4                                     | Depósito rescisão sem justa causa                  | 2,00%         |
| C5                                     | Indenização adicional                              | 0,20%         |
| C                                      | <b>SOMA GRUPO C</b>                                | <b>8,50%</b>  |
|                                        |                                                    |               |
| D1                                     | Reincidência de Grupo A sobre Grupo B              | 6,59%         |
| D2                                     | Reincidência de FGTS sobre aviso prévio indenizado | 0,17%         |
| D                                      | <b>SOMA GRUPO D</b>                                | <b>6,76%</b>  |
|                                        | <b>SOMA (A+B+C+D)</b>                              | <b>69,98%</b> |

**Orientações para preenchimento:**

1. Esta planilha é somente um modelo-base e deve ser ajustada conforme cada caso concreto.
2. Preencher somente células em amarelo

**O orçamento deve ser realizado por responsável técnico habilitado e é de responsabilidade do seu autor.**

| Composição do BDI - Benefícios e Despesas Indiretas |     |        |                       |        |            |
|-----------------------------------------------------|-----|--------|-----------------------|--------|------------|
|                                                     |     |        | Referência estudo TCE |        |            |
|                                                     |     |        | 1º Quartil            | Médio  | 3º Quartil |
| Administração Central                               | AC  | 5,50%  | 2,97%                 | 5,08%  | 6,27%      |
| Seguros/Riscos/Garantias                            | SRG | 0,86%  | 0,86%                 | 1,33%  | 1,71%      |
| Lucro                                               | L   | 10,50% | 7,78%                 | 10,85% | 13,55%     |
| Despesas Financeiras                                | DF  | 0,19%  | i                     | 10,00% |            |
| Tributos - ISS                                      | T   | 3,00%  | DU                    | 5      |            |
| Tributos - PIS/COFINS/ e CPP se houver              |     | 3,65%  |                       |        |            |
| Fórmula para o cálculo do BDI:                      |     |        |                       |        |            |
| [[ (1+AC+SRG) x (1+L) x (1+DF) ] / (1-T) } -1       |     |        |                       |        |            |
| Resultado do cálculo do BDI:                        |     | 26,14% | 21,43%                | 27,17% | 33,62%     |

**Orientações para preenchimento:**

1. Esta planilha é somente um modelo-base e deve ser ajustada conforme cada caso concreto.
2. Preencher somente células em amarelo

**O orçamento deve ser realizado por responsável técnico habilitado e é de responsabilidade do seu autor.**

| Composição do BDI - Benefícios e Despesas Indiretas |     |        |                       |        |            |
|-----------------------------------------------------|-----|--------|-----------------------|--------|------------|
|                                                     |     |        | Referência estudo TCE |        |            |
|                                                     |     |        | 1º Quartil            | Médio  | 3º Quartil |
| Administração Central                               | AC  | 2,50%  | 2,97%                 | 5,08%  | 6,27%      |
| Seguros/Riscos/Garantias                            | SRG | 1,33%  | 0,86%                 | 1,33%  | 1,71%      |
| Lucro                                               | L   | 4,00%  | 7,78%                 | 10,85% | 13,55%     |
| Despesas Financeiras                                | DF  | 0,19%  | i                     | 10,00% |            |
| Tributos - ISS                                      | T   | 0,00%  | DU                    | 5      |            |
| Tributos - PIS/COFINS/ e CPP se houver              |     | 3,65%  |                       |        |            |
| Fórmula para o cálculo do BDI:                      |     |        |                       |        |            |
| [[ (1+AC+SRG) x (1+L) x (1+DF) ] / (1-T) } -1       |     |        |                       |        |            |
| Resultado do cálculo do BDI:                        |     | 12,29% | 21,43%                | 27,17% | 33,62%     |

**Prefeitura Municipal de Nova Bassano**  
**Toneladas de resíduos coletados em Nova Bassano**  
**Período: Estimativa 2023**

| Toneladas de resíduos orgânicos coletados e enviadas ao aterro |                    |        |          |
|----------------------------------------------------------------|--------------------|--------|----------|
| Ordem                                                          | população IBGE 202 | KG/dia | Ton/Mês  |
| 1                                                              | 9.649              | 0,50   | 144,74   |
| Total Geral toneladas ano                                      |                    |        | 1.736,82 |

Fonte: Estimativas com base nos dados referenciais 2024.

**Prefeitura Municipal de Nova Bassano**

**Planilha com os horários dos funcionários coleta de lixo orgânica e seletiva**

**Periodicidade: Segunda a sábado**

| Nr. Fun | Cargo              | Dias                 | Entrada | Saída | Total Horas |
|---------|--------------------|----------------------|---------|-------|-------------|
| 2       | Coletor Orgânico   | Segunda e quinta     | 07:00   | 15:30 | 07:30       |
| 2       | Coletor Orgânico   | Quarta e sábado      | 07:00   | 14:30 | 06:30       |
| 2       | Coletor Seletivo   | Terça e sexta        | 07:00   | 14:30 | 06:30       |
| 2       | Coletor Interior   | 1a terça de cada mês | 14:30   | 20:30 | 06:00       |
| 2       | Coletor Volumoso   | 2a terça de cada mês | 14:30   | 20:30 | 06:00       |
| 1       | Motorista Orgânico | Segunda e quinta     | 07:00   | 16:30 | 08:30       |
| 1       | Motorista Orgânico | Quarta e sábado      | 07:00   | 16:30 | 07:30       |
| 1       | Motorista Seletivo | Terça e sexta        | 07:00   | 14:30 | 06:30       |
| 1       | Motorista interior | 1a terça de cada mês | 14:30   | 21:00 | 06:30       |
| 1       | Motorista volumoso | 2a terça de cada mês | 14:30   | 21:00 | 06:30       |
| 1       | Motorista Rejeição | sexta                | 14:30   | 15:30 | 01:00       |

**Cargo: Coletor de lixo orgânico**

|                                                     |               |
|-----------------------------------------------------|---------------|
| Total de horas por coletor                          | 7             |
| Total de dias por semana                            | 4             |
| Total de horas por semana                           | 28            |
| Dias úteis semana                                   | 6             |
| Total de dias com (DSR) Descanso Semanal Remunerado | 7             |
| Total de horas/dia com (DSR)                        | 4,67          |
| Total de dias no mês (30 dias)                      | 30            |
| <b>Total geral de horas mês com (DSR)</b>           | <b>140</b>    |
| <b>Total geral de horas base mês com (DSR)</b>      | <b>220</b>    |
| <b>Fator de utilização</b>                          | <b>63,64%</b> |

**Cargo: Motorista da coleta do lixo orgânico**

|                                                     |               |
|-----------------------------------------------------|---------------|
| Total de horas por motorista                        | 8             |
| Total de dias por semana                            | 4             |
| Total de horas por semana                           | 32            |
| Dias úteis semana                                   | 6             |
| Total de dias com (DSR) Descanso Semanal Remunerado | 7             |
| Total de horas/dia com (DSR)                        | 5,33          |
| Total de dias no mês (30 dias)                      | 30            |
| <b>Total geral de horas mês com (DSR)</b>           | <b>160,00</b> |
| <b>Total geral de horas base mês com (DSR)</b>      | <b>220</b>    |
| <b>Fator de utilização</b>                          | <b>72,73%</b> |

**Cargo: Coletor de lixo seletivo, interior e volumosos**

|                                                     |               |
|-----------------------------------------------------|---------------|
| Total de horas por coletor                          | 6,4           |
| Total de dias por semana                            | 2,5           |
| Total de horas por semana                           | 16            |
| Dias úteis semana                                   | 6             |
| Total de dias com (DSR) Descanso Semanal Remunerado | 7             |
| Total de horas/dia com (DSR)                        | 2,67          |
| Total de dias no mês (30 dias)                      | 30            |
| <b>Total geral de horas mês com (DSR)</b>           | <b>80</b>     |
| <b>Total geral de horas base mês com (DSR)</b>      | <b>220</b>    |
| <b>Fator de utilização</b>                          | <b>36,36%</b> |

**Cargo: Motorista da coleta do lixo seletivo, interior e volumosos**

|                                                     |               |
|-----------------------------------------------------|---------------|
| Total de horas por motorista                        | 6,9           |
| Total de dias por semana                            | 2,5           |
| Total de horas por semana                           | 17,25         |
| Dias úteis semana                                   | 6             |
| Total de dias com (DSR) Descanso Semanal Remunerado | 7             |
| Total de horas/dia com (DSR)                        | 2,88          |
| Total de dias no mês (30 dias)                      | 30            |
| <b>Total geral de horas mês com (DSR)</b>           | <b>86,25</b>  |
| <b>Total geral de horas base mês com (DSR)</b>      | <b>220</b>    |
| <b>Fator de utilização</b>                          | <b>39,20%</b> |

| Fator de utilização dos Caminhões Orgânico/Seletivo    | Orgânico      | Seletivo      | Total %        |
|--------------------------------------------------------|---------------|---------------|----------------|
| Total de horas por dia                                 | 8             | 6,9           |                |
| Total de dias por semana                               | 4             | 2,5           |                |
| Total de horas por semana                              | 32,00         | 17,25         |                |
| Dias úteis semana                                      | 7             | 7             |                |
| Total de dias no mês (30 dias)                         | 30            | 30            |                |
| <b>Total geral de horas mês</b>                        | <b>###</b>    | <b>73,93</b>  |                |
| <b>Total geral de horas base mês</b>                   | <b>188,57</b> | <b>###</b>    |                |
| <b>Fator de utilização por veículo</b>                 | <b>72,73%</b> | <b>39,20%</b> | <b>111,93%</b> |
| <b>Fator de utilização Total (não pode ser maior q</b> | <b>64,97%</b> | <b>35,03%</b> | <b>100,00%</b> |



| ROTAS DE COLETA                                                    |            |               |           |      |
|--------------------------------------------------------------------|------------|---------------|-----------|------|
| Rota 1 - Coleta de Resíduos Domiciliares - Orgânicos e Seletivos   |            |               |           |      |
| Locais de coleta: Toda a área urbana da cidade + Povoado Zanetti   |            |               |           |      |
| Trecho                                                             | Cor Linha  | Ponto a Ponto | Distância | Unid |
| Trecho 01                                                          |            | 1 - 2         | 3.887,40  | m    |
| Trecho 02                                                          |            | 2 - 3         | 3.453,30  | m    |
| Trecho 03                                                          |            | 3 - 4         | 4.727,70  | m    |
| Trecho 04                                                          |            | 4 - 5         | 4.033,60  | m    |
| Trecho 05                                                          |            | 5 - 6         | 4.034,50  | m    |
| Trecho 06                                                          |            | 6 - 7         | 3.826,90  | m    |
| Trecho 07                                                          |            | 7 - 8         | 3.689,80  | m    |
| Trecho 08                                                          |            | 8 - 9         | 3.078,60  | m    |
| Trecho 09                                                          |            | 9 - 10        | 5.343,60  | m    |
| Trecho 10                                                          |            | 10 - 11       | 3.565,90  | m    |
| Trecho 11                                                          |            | 11 - 12       | 7.290,90  | m    |
| Trecho 12                                                          |            | 12 - 13       | 6.695,30  | m    |
| Trecho 13                                                          |            | 13 - 14       | 7.505,90  | m    |
| Trecho 14                                                          | Sem Coleta | 14 - 15       | 11.300,00 | m    |
| Trecho 15                                                          |            | 15 - 16       | 3.527,60  | m    |
| Distância total da Rota:                                           |            |               | 75,96km   |      |
|                                                                    |            |               |           |      |
| Coleta de Resíduos Domiciliares - Orgânicos, Seletivos e Volumosos |            |               |           |      |
| Locais de coleta: Toda a área urbana da cidade                     |            |               |           |      |
| Trecho                                                             | Cor Linha  | Ponto a Ponto | Distância | Unid |
| Trecho 01                                                          |            | 1 - 2         | 3.887,40  | m    |
| Trecho 02                                                          |            | 2 - 3         | 3.453,30  | m    |
| Trecho 03                                                          |            | 3 - 4         | 4.727,70  | m    |
| Trecho 04                                                          |            | 4 - 5         | 4.033,60  | m    |
| Trecho 05                                                          |            | 5 - 6         | 4.034,50  | m    |
| Trecho 06                                                          |            | 6 - 7         | 3.826,90  | m    |
| Trecho 07                                                          |            | 7 - 8         | 3.689,80  | m    |
| Trecho 08                                                          |            | 8 - 9         | 3.078,60  | m    |
| Trecho 09                                                          |            | 9 - 10        | 5.343,60  | m    |
| Trecho 10                                                          |            | 10 - 11       | 3.565,90  | m    |
| Trecho 11                                                          |            | 11 - 12       | 7.290,90  | m    |
| Trecho 12                                                          |            | 12 - 13       | 6.695,30  | m    |
| Trecho 13                                                          |            | 13 - 14       | 7.505,90  | m    |
| Distância total da Rota:                                           |            |               | 61,13km   |      |
|                                                                    |            |               |           |      |
| Rota 3 - Coleta de Resíduos Domiciliares - Seletivos Interiores    |            |               |           |      |
| Locais de coleta: Toda a área do interior da cidade                |            |               |           |      |
| Trecho                                                             | Cor Linha  | Ponto a Ponto | Distância | Unid |
| Trecho 01                                                          |            | 1 - 2         | 14.426,50 | m    |
| Trecho 02                                                          |            | 2 - 3         | 15.605,50 | m    |
| Trecho 03                                                          |            | 3 - 4         | 14.957,50 | m    |
| Trecho 04                                                          |            | 4 - 5         | 15.814,20 | m    |
| Trecho 05                                                          |            | 5 - 6         | 13.835,30 | m    |
| Trecho 06                                                          |            | 6 - 7         | 16.269,70 | m    |
| Trecho 07                                                          |            | 7 - 8         | 15.989,10 | m    |
| Trecho 08                                                          |            | 8 - 9         | 18.413,60 | m    |
| Trecho 09                                                          |            | 9 - 10        | 18.735,90 | m    |
| Distância total da Rota:                                           |            |               | 144,05km  |      |

| TOTAL = ROTAS DE COLETA + TRANSPORTE                                      |        |    |
|---------------------------------------------------------------------------|--------|----|
| umo do Percurso - Coleta de Resíduos Domiciliares - Orgânicos e Seletivos |        |    |
| Coleta Rota 1                                                             |        |    |
| Garagem/Balança - Início da Rota 1                                        | 3,00   | km |
| Início da Rota 1 - Final da Rota 1                                        | 75,96  | km |
| Final da Rota 1 - Aterro Sanitário                                        | 14,5   | km |
| Aterro Sanitário - Balança/Garagem                                        | 32,9   | km |
| Distância total diária:                                                   | 126,36 | km |
| Coleta Rota 2                                                             |        |    |
| Garagem/Balança - Início da Rota 2                                        | 3,00   | km |
| Início da Rota 2 - Final da Rota 2                                        | 61,13  | km |
| Final da Rota 2 - Aterro Sanitário                                        | 26,9   | km |
| Aterro Sanitário - Balança/Garagem                                        | 32,9   | km |
| Distância total diária:                                                   | 123,93 | km |
| umo do Percurso - Coleta de Resíduos Domiciliares - Seletivos Interior    |        |    |
| Coleta Rota 1                                                             |        |    |
| Garagem/Balança - Início da Rota 1                                        | 3,00   | km |
| Início da Rota 1 - Final da Rota 1                                        | 75,96  | km |
| Final da Rota 1 - Centro de Triagem                                       | 7,3    | km |
| Centro de Triagem - Balança/Garagem                                       | 19,7   | km |
| Distância total diária:                                                   | 105,96 | km |
| Coleta Rota 2                                                             |        |    |
| Garagem/Balança - Início da Rota 2                                        | 3,00   | km |
| Início da Rota 2 - Final da Rota 2                                        | 61,13  | km |
| Final da Rota 2 - Centro de Triagem                                       | 16,7   | km |
| Centro de Triagem - Balança/Garagem                                       | 19,7   | km |
| Distância total diária:                                                   | 100,59 | km |
| Coleta Rota 3 - interior                                                  |        |    |
| Garagem/Balança - Início da Rota 3                                        | 3,00   | km |
| Início da Rota 3 - Final da Rota 3                                        | 144,05 | km |
| Final da Rota 3 - Centro de Triagem                                       | 15,9   | km |
| Centro de Triagem - Balança/Garagem                                       | 19,7   | km |
| Distância total diária:                                                   | 182,65 | km |
| umo do Percurso - Coleta de Resíduos Domiciliares - Volumosos             |        |    |
| Coleta Rota 2                                                             |        |    |
| Garagem/Balança - Início da Rota 2                                        | 3,00   | km |
| Início da Rota 2 - Final da Rota 2                                        | 61,13  | km |
| Final da Rota 2 - Centro de Triagem                                       | 16,7   | km |
| Centro de Triagem - Balança/Garagem                                       | 19,7   | km |
| Distância total diária:                                                   | 100,53 | km |

| TOTAL MENSAL = ROTAS DE COLETA + TRANSPORTE |                                                            |                    |                                |      |
|---------------------------------------------|------------------------------------------------------------|--------------------|--------------------------------|------|
| Total dos percursos Orgânicos               |                                                            |                    |                                |      |
| Rota                                        | Dias da semana                                             | Nu. Coleta Semanal | Distância: Coleta + Transporte | Und. |
| Rota 1                                      | Segunda e quinta                                           | 2 x                | 126,36                         | km   |
|                                             |                                                            |                    |                                |      |
| Rota 2                                      | Quarta e Sábado                                            | 2 x                | 123,93                         | km   |
|                                             |                                                            |                    |                                |      |
| Total Semanal                               |                                                            |                    | 500,57Km                       |      |
| Total Mensal                                |                                                            |                    | 2.145,32Km                     |      |
| Total dos percursos Seletivos               |                                                            |                    |                                |      |
| Rota                                        | Dias da semana                                             | Nu. Coleta Semanal | Distância: Coleta + Transporte | Und. |
| Rota 1                                      | Sexta                                                      | 1 x                | 105,96                         | km   |
|                                             |                                                            |                    |                                |      |
| Rota 2                                      | Terça                                                      | 1 x                | 100,59                         | km   |
|                                             |                                                            |                    |                                |      |
| Rota 3                                      | Terça (na primeira semana do mês, uma coleta mensal)       | ## x               | 182,65                         | km   |
|                                             |                                                            |                    |                                |      |
| Rotas 1, 2 e 3                              | Sexta (Viagem do Centro de Triagem até o Aterro Sanitário) | 1 x                | 43,2                           | km   |
|                                             |                                                            |                    |                                |      |
| Total Semanal                               |                                                            |                    | 292,37Km                       |      |
| Total Mensal                                |                                                            |                    | 1.252,99Km                     |      |
| Total dos percursos dos Volumosos           |                                                            |                    |                                |      |
| Rota                                        | Dias da semana                                             | Nu. Coleta Semanal | Distância: Coleta + Transporte | Und. |
| Rota 2                                      | Terça (na segunda semana do mês)                           | ## x               | 100,53                         | km   |
|                                             |                                                            |                    |                                |      |
| Total Semanal                               |                                                            |                    | 23,46Km                        |      |
| Total Mensal                                |                                                            |                    | 100,53Km                       |      |

| Depreciação Referencial TCE/RS (%) |                   |
|------------------------------------|-------------------|
| Idade do veículo (ano)             | Depreciação Média |
| 1                                  | 33,63             |
| 2                                  | 43,13             |
| 3                                  | 48,68             |
| 4                                  | 52,62             |
| 5                                  | 55,68             |
| 6                                  | 58,18             |
| 7                                  | 60,29             |
| 8                                  | 62,12             |
| 9                                  | 63,73             |
| 10                                 | 65,18             |
| 11                                 | 66,48             |
| 12                                 | 67,67             |
| 13                                 | 68,77             |
| 14                                 | 69,79             |
| 15                                 | 70,73             |

**Orientações para preenchimento:**

1. Esta planilha é somente um modelo de cálculo expedito e deve ser ajustada conforme cada caso concreto.
2. Dimensionar separadamente setores atendidos por veículos de capacidade de carga diferentes.
3. Preencher somente células em amarelo

**O orçamento deve ser realizado por responsável técnico habilitado e é de responsabilidade do seu autor.**

| Dimensionamento da frota                                      |                   |        |
|---------------------------------------------------------------|-------------------|--------|
| Indicador                                                     | Unid              | Valor  |
| População (H)                                                 | hab               | 9.649  |
| Geração per capita (G)                                        | Kg/hab.dia        | 0,500  |
| Geração total diária (Qd)                                     | ton/dia           | 4,82   |
| Geração Mensal                                                | ton               | 144,74 |
| Número de dias de coleta por semana (Dc)                      | dia               | 6,00   |
| Quantitativo diário de coleta (Qc)                            | ton/dia           | 5,63   |
| Densidade RSU compactado                                      | Kg/m <sup>3</sup> | 500    |
| Tipo de Veículo (1 = toco, 2 = truck)                         |                   | 1      |
| Capacidade do Compactador                                     | m <sup>3</sup>    | 15     |
| Capacidade nominal de carga (Cc)                              | ton               | 5,80   |
| Número de Cargas por dia (Nc)                                 |                   | 0,97   |
| Número total de percursos de coleta por veículo, por dia (Np) |                   | 1      |
| Número de veículos da Frota (F)                               |                   | 0,97   |

Informar atendida

Caso o inform ajustar média último

Informe semana

Informar Informar

Informar compacta

Informar coleta (ca realiza po turnos de

Obs:

- > Informar a população do município a ser atendida
- > Caso o município possua informações de pesagem, ajustar com o valor da geração média per capita realizada nos últimos 12 meses
- > Informe o número de dias de coleta por semana
- > Informar 1 para caminhão toco; Informar 2 para caminhão truck
- > Informar a capacidade do compactador em m<sup>3</sup>
- > Informar o número de percursos de coleta (cargas) que cada caminhão realiza por dia, considerando todos os turnos de trabalho.

a população do município a ser

**município possua  
ações de pesagem,  
com o valor da geração  
per capita realizada nos  
12 meses**

**o número de dias de coleta por**

1 para caminhão toco;  
2 para caminhão truck

a capacidade do  
ador em m<sup>3</sup>

o número de percursos de  
argas) que cada caminhão  
or dia, considerando todos os  
trabalho.